

In 3 Ausführungen

- Aluminium
- Sandwich-Material
- Polyethylen (PE)



Gleitschalkasten Alu - Sandwich - PE



ALUMINIUM:

vollverschweißte Aluminiumgleitschalkästen, stabile Ausführung für den Baggerbetrieb, Schlag- und Schneidrahmen aus Stahl, stabile Bordwandprofile

SANDWICH-MATERIAL:

beste Gleiteigenschaften auch bei nassen Böden, geringes Eigengewicht und doch wesentlich stabiler als Aluminium, Sandwichwände in hellgrau

POLYETHYLEN (PE):

besonders stabiler Gleitschalkasten für den Baggerbetrieb, Seiten- und Stirnwände aus PE-Vollmaterial, grün eingefärbt, Schlag- und Schneidrahmen aus Stahl



KELLER

FRIEDHOFSTECHNIK
KOMMUNALTECHNIK
FRIEDHOFSBAGGER
FAHRZEUGE

www.friedhofstechnik.info

Bedarfsanpassung

- für Normal- oder Tiefengräber
- Bauhöhe: 600, 900, 1.200 oder 1.400 mm
- verschiedene Längen und Breiten
- starre Ausführung oder breitenverstellbar
- Stirn- und Transport-Traversen für den Baggerbetrieb



Transport-Traversen
Sicherung mit praktischen
Bügelgriffen



Stirntraversen
herausnehmbare oder optional
in starre Ausführung



Schneidkante
stabile Ausführung aus Stahl
auch bei Aluminiumkästen



Transportwagen
Optional für den sicheren Transport des
Gleitschalkastens.
Ausführung:
• Alle Stahlkomponenten verzinkt
• Großer Drehkranz
• seitliche Aufnahmen für optionale Rungen
• Siebfilm-Bodenplatte

